

ALL.CO 5

SERRAMENTI A BATTENTE A GIUNTO APERTO



TRACCIA DI CAPITOLATO PER FORNITURA E POSA IN OPERA DI SERRAMENTI REALIZZATI CON IL SISTEMA ALL.CO 5 GIUNTO APERTO E BATTENTE.

Materiali.

- L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio (6060) sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI 9006/1 (88/09). Lo stato di fornitura è in classe T5. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 3879 (57-02).

Caratteristiche dimensionali.

- Giunto aperto e battente.
- Altezza battuta vetro: 21 mm (26 mm totale).
- Dimensioni del tubolare dei profili base: 45 x 14 mm.
- Sovrapposizione aletta: 6,5 mm
- Fuga tra i profili: 5 mm.
- Sistema di tenuta a giunto aperto, con precamera, con guarnizione centrale in EPDM con aletta tenuta in appoggio diretto su apposito piano inclinato del profilato mobile.
- Fermavetri per alloggiamenti da 11 mm a 38 mm di spessore.
- Telaio mobile profondità 45 mm e 52 mm (versione a battente) con altezza della camera tubolare di 11 mm per profili finestra e di 38 mm per profili maggiorati porta.

Protezione superficiale.

- La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore > a 15 micron come da norma UNI 4522/00 (66-07), oppure mediante verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure del marchio di qualità **Qualicoat** e delle disposizioni UNI 9983 (92-09).

Resistenza della finitura.

- La finitura superficiale non deve subire corrosioni od alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI 4522/00 per l'ossidazione e dalle UNI 9983/00 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e pulizia anche da pioggia.

Sicurezza.

- Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza DL. 626 del 19/9/94 - DL. 242 del 19/3/96 - UNI 5832 e UNI 7697/00 (77-09).

Caratteristica della vetrage.

- La scelta della vetrage deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 140/3, UNI 6534/00, UNI EN 572/1, UNI 7170, UNI 7172/00, UNI 7142/00, UNI 7143/00, UNI 7144/00.

Guarnizioni.

- Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952/00, UNI 9122/1, UNI 9122/2 + FA (89-1), UNI 9729 parti 1.2.3.4.

Sigillanti.

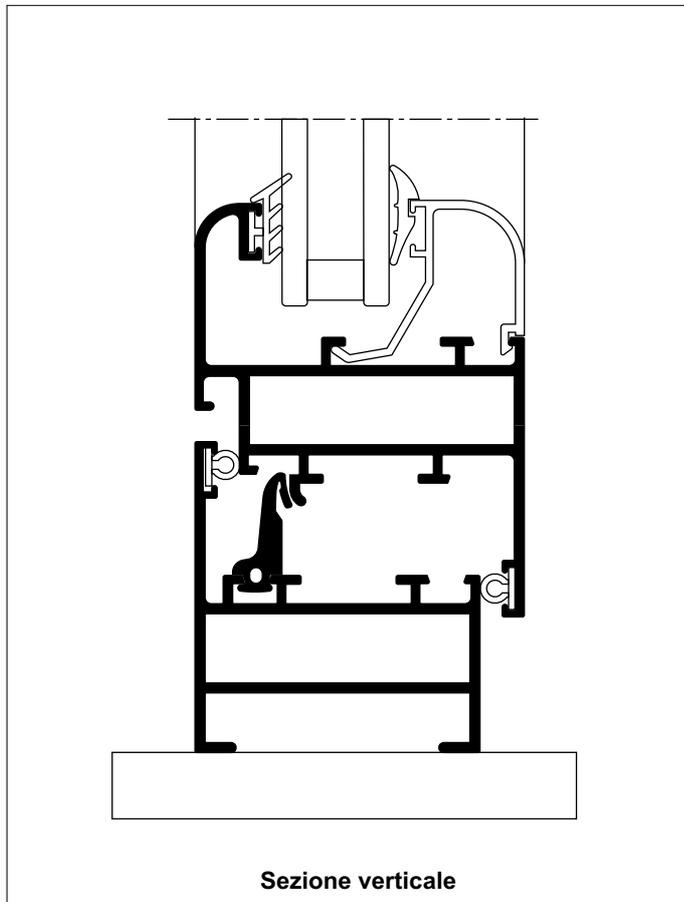
- I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI 9610/00, UNI 9611, UNI 3952/00. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono in contatto.

Accessori.

- Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL. 626 e DL. 242.

Prestazioni.

- La serie risponde ai requisiti della norme UNI 7979/00 ed EN42-77-86.



Isolamento acustico.

- La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito e al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, etc.). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento e al potere fonoisolante del vetro. Secondo la classe di appartenenza dell'infisso (A1, A2, A3) si effettuano delle correzioni al potere fonoisolante del vetro sottraendo i valori di ΔR_w : per la classe A1 la perdita di isolamento rispetto al vetro in dB è $\Delta R_w > 8$; per la classe A2 è $2 < \Delta R_w < 5$; per la classe A3 è $\Delta R_w < 2$. Le norme di riferimento sono le: UNI 8204, UNI 7170, UNI 7959, UNI 8270/3 = ISO 140/3, UNI 7979/00.

Isolamento termico.

- La scelta della prestazione di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91, e alle esigenze di benessere ambientale in riferimento alla norma UNI 10345. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e della vetratura secondo il pr. EN 30077 con la formula:

$$U_w = (A_g U_g + A_f U_f + L_g y) / (A_g + A_f)$$

Resistenza meccanica.

- Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 9158 (88-02) e UNI EN 107/00 (83-03).

Pulibilità.

- Per mantenere il più possibile inalterate nel tempo le superfici anodizzate o verniciate, è necessario che le stesse vengano opportunamente pulite con i prodotti adatti. Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET E12.04.270.0 ed E12.04.277.0.

Certificazioni.

- Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o in mancanza al produttore dei profilati, delle riproduzioni in fotocopia di certificazioni di prove di laboratorio relative a determinate prestazioni. La serie all.co 5 è stata oggetto di prove di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza al vento con prove meccaniche funzionali presso il C.E.B.T.P. di Parigi ottenendo le classi seguenti: A3, E4, V3.

Traccia per capitolato per serramenti in alluminio a giunto aperto realizzati con il sistema all.co 5

Fornitura e posa in opera di serramenti realizzati con il sistema **all.co 5** con tenuta a mezzo di giunto aperto e battente. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1), stato di fornitura T5 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI 3879.

Il telaio fisso avrà dimensioni di 45 x 14 mm, nelle versioni sormonto e complanare, mentre le parti apribili avranno dimensioni di 45mm per la versione complanare e di 52 mm nella versione sormonto.

Il sistema di tenuta sarà del tipo a giunto aperto con guarnizione centrale in EPDM con aletta di tenuta su piano inclinato del profilo della parte mobile del serramento, la guarnizione centrale dovrà essere raccordata negli angoli con gli opportuni angoli vulcanizzati.

I profili sono stati concepiti con linee arrotondate internamente ed esternamente con la possibilità di accogliere soluzioni di fermavetri con taglio a 45° oppure 90°, nel caso di taglio a 90° con fermavetri arrotondati si potranno usare gli opportuni angoli di raccordo in alluminio pressofuso.

La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate a catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali.

Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto funzionamento del serramento.

I limiti di impiego dei profili sono funzione delle caratteristiche geometriche degli stessi, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio.

Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema e riportati a catalogo e distribuiti da all.co S.p.a., l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o incorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia.

La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati dal produttore di profilati: L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso a bottone, in alluminio estruso a cianfrinare o a spinare, i tagli dovranno essere protetti a mezzo di sigillanti acrilici o siliconici applicati con le apposite macchinette di sigillatura.

La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, anodizzazione o ossidazione anodica conforme al marchio di qualità QUALANOD oppure a mezzo di verniciatura con polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185 °C e 195°C, in conformità del marchio di qualità QUALICOAT.

Le caratteristiche di tenuta dovranno rispondere alle seguenti classi riferite alle norme UNI 7979 e EN 42-77-86: A3 E4 V3. Le sopra indicate caratteristiche dovranno essere comprovate a mezzo di rapporti di prova.